

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2114-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2114 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Metallbau Klaus Deckenbach GmbH
Vogelsbergstraße 195
D – 63679 Schotten

Herstellerwerk(e): Metallbau Klaus Deckenbach GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Vogelsbergstraße 195
D – 63679 Schotten

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle \leq S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Mario Deckenbach, 30.09.1977, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 29.06.2021
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 29.06.2024

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 29.12.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt \leq 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten \leq 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 28.07.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

